

FNIRSI™

SWM-10

Указания за употреба



Забележка за потребителя

- Това ръководство предоставя подробна информация за това как да използвате, предпазните мерки и свързаните с продукта въпроси. Моля, прочетете внимателно инструкциите, преди да използвате продукта, за да сте сигурни, че ще получите най-доброто представяне от продукта.
- Не използвайте устройството в запалима или експлозивна среда.
- Използваната батерия, предназначена за смяна на устройството, и изхвърленото устройство не могат да се изхвърлят с битовите отпадъци, изхвърляйте ги в съответствие с приложимите национални или местни закони и разпоредби.
- Ако има проблем с качеството на устройството или имате въпроси относно използването му, можете да се свържете с онлайн обслужването на клиенти на FNIRSI или с производителя.

1. Мерки за безопасност

- Не забравяйте да прочетете това ръководство и свързаната с него информация за безопасност, преди да използвате продукта. Потребителите трябва напълно да разбират съответните инструкции и да работят в съответствие с тях.
 - Не използвайте този продукт в експлозивна атмосфера или в експлозивна атмосфера, която може да причини искри, запалване на прах или дим.
 - При точково заваряване може да изхвърчат искри от върха на писалката, обърнете внимание на защитата.
- ※Специално изявление: Компанията не поема правна отговорност за произтичащи резултати от използването на този продукт.

2. Мерки за безопасност

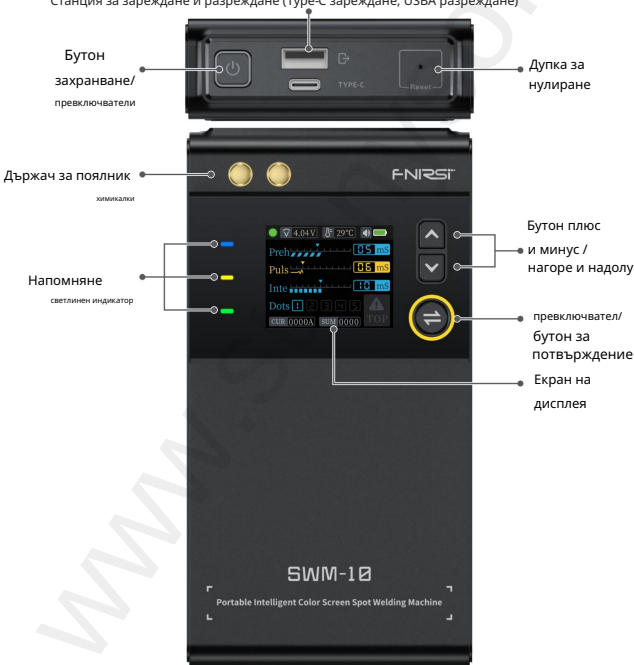
- Не натискайте силно никелова лента , когато заварявате , в противен случай ще се получи фалшиво заваряване и спойките няма да бъдат здрави. Правилният начин е леко да натиснете никелова лента, за да се уверите, че прилепва към повърхността на батерията възможно най-добре.
- Ако напрежението на батерията е твърде ниско, това може да доведе до лошо заваряване или дори до неуспешно заваряване . Заредете напълно батерията преди заваряване .
- Не се препоръчва запояване по време на зареждане , тъй като лесно може да повреди зареждащия чип.

• Писалката за запояване лесно образува черен оксид след многократни употреби , моля, използвайте я след полиране с шкурка.

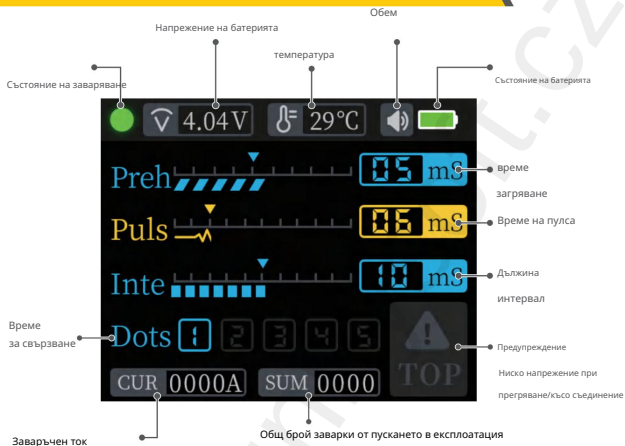
3. Представяне на продукта

Преносимият ръчен апарат за точково заваряване е ефективен, удобен и лесно преносим инструмент за точково заваряване. Технологията за точково заваряване с двоен импулс се използва за по-стабилно и стабилно заваряване и също така има функция за захранване.

Станция за зареждане и разреждане (Type-C зареждане, USB-A разреждане)

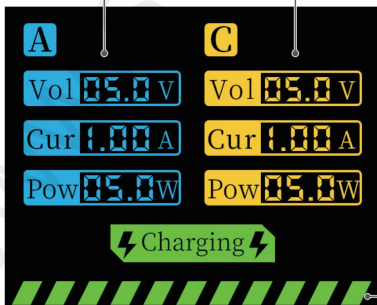


4. Въведение в интерфейса



Разрядно напрежение/
ток/мощност

Разрядно напрежение/
ток/мощност



5. Инструкции за експлоатация

Импулс за предварително загряване : Загрява за кратко електрода до предварително определена температура преди точково заваряване. (По подразбиране най-подходящото време е 2 ms.)

Основен импулс: По време на процеса на **точково заваряване** устройството излъчва кратък високоенергиен импулс, за да генерира достатъчно топлина за заваряване, като същевременно предотвратява прегряване на електрода и прекомерен ток , който би причинил изгаряне или стопяване на материала. (Според действителната ситуация коригирайте размера на основния импулс, ако е твърде голям, ще бъде директно сварен, а ако е твърде

малък, няма да заварява плътно).

Време на интервал : За да се предотврати прекалено дълъг термичен процес, прегряване на електрода и преждевременно свиване на фугата, е необходимо да се зададе интервал от време между импулсите на точково заваряване, за да се гарантира успехът и качеството на заваряването. (На неравна повърхност **интервалът след импулса за предварително нагриване** , който омекотява материала, може да е недостатъчен, което

може да доведе до неприлепване на никелова лента към повърхността на батерията).

Брой точки на свързване: Брой точки на свързване: За укрепване на споени съединения. След докосване на **писалката** за запояване , тя се заварява непрекъснато N пъти. Стойността по подразбиране е 1.

При заваряване на дебели никелови листове броят на точките на свързване може да се промени по подходящ начин, за постигане на укрепване на спойките в близост, но максималната дебелина на заварката не може да бъде нарушена.

6. Описание на бутона

Бутон	Кратко натискане	Продължително натискане
	Функция за превключване на заваряване/зареждане	Вход/изход
	Добавяне / изваждане / избор нагоре / надолу	-
	Превключване на опциите на параметрите интерфейс за заваряване, потвърждение/прекратяване	Вход/изход към страницата с настройки

7. Описание на светлинните индикатори

LED светлина 1:

Винаги е включен, когато батерията е пълна, и мига, когато батерията е изтощена.

LED светлина 2:

При поставяне на двата поаяльника върху обекта, който се заварява, той свети, а когато ги няма - изгасва.



LED светлина 3: Мига, когато захранващата банка се зарежда, и се изключва, когато е напълно заредена. зареден, винаги свети.

8. Параметри

Капацитет	5000mAh
Захранване	5V/2.1A
Зарядяване (от адаптер)	5V/2.1A
Заваръчни материали	Никелова ламарина, желязна ламарина, неръждаема стоманена ламарина
Дебелина на заваряване	0,1 - 0,25 мм
Макс. заваръчен ток	1200 A
Степени	Комбинирани 4 настройки

9. Поддръжка

- Не разглобявайте компонентите **на устройството** и не модифицирайте устройството без разрешение . Ако устройството е повредено, свържете се с местния дилър.
- Не изхвърляйте този продукт с битовите отпадъци и **изхвърляйте** изхвърленото оборудване или части в строго съответствие с местните разпоредби.



<http://www.fnirsi.cn/>

Дистрибутор
Sunnysoft sro
Кованечка 2390/1a
190 00 Прага 9
Чехия
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



NOTICE TO USERS

- This manual introduces the usage method, precautions and related matters of the product in detail. Before using the product, please read the manual carefully so as to give full play to the best performance of the product.
- Do not use the device in a flammable or explosive environment.
- The used battery for replacement of the device and the scrapped device cannot be disposed of together with domestic waste, please dispose according to relevant national or local laws and regulations.
- When there is any quality problem with the device or you have questions about the use of the it, you can contact FNIRSI online customer service or manufacturer, we will solve it for you in the first time.

1.PRECAUTIONS

- Be sure to read this manual and related safety information before using the product. Users should fully understand and operate in accordance with the relevant instructions.
- Do not use this product in a flammable or explosive environment, which may cause sparks, ignite dust or smoke.
- There may be sparks from the tip of the pen during spot welding, please pay attention to protection.

※ **Special statement: The company does not assume legal responsibility for any derivative results of using this product.**

2.PRECAUTIONS

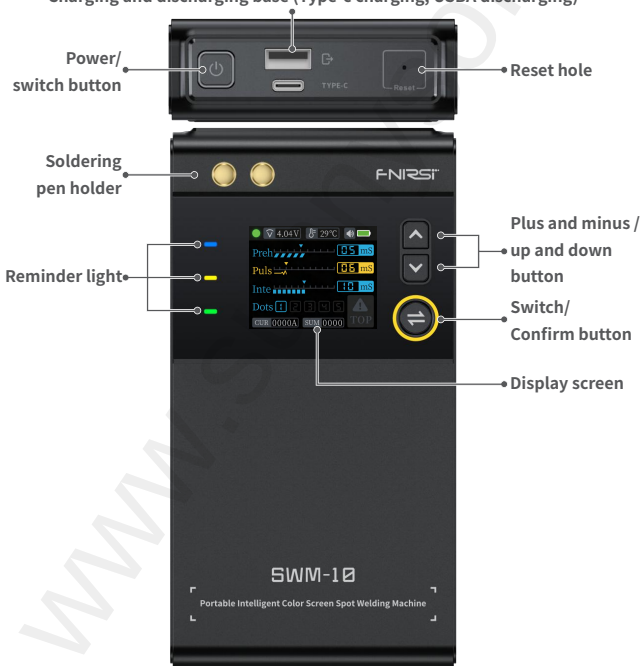
- Do not press the nickel strip hard for welding, otherwise it will cause false welding and the solder joints will not be firm. The correct way is to lightly press the nickel strip to ensure the best fit to the surface of the battery.
- If the battery voltage is too low, it may lead to poor welding or even welding failure. Please fully charge the battery before welding.
- Soldering while charging is not recommended, as it is easy to damage the charging chip.

- The soldering pen is easy to produce black oxide after using for many times, please use it after polishing with sandpaper.

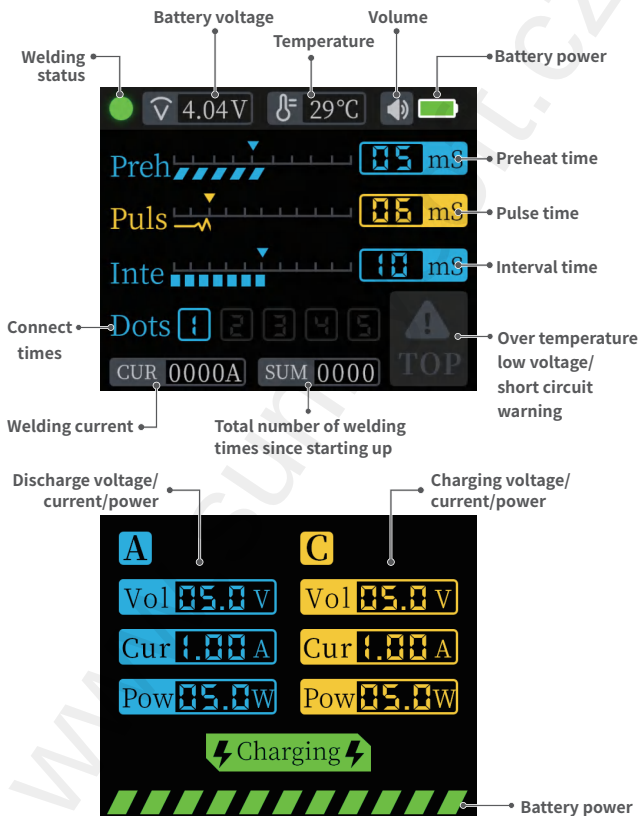
3.PRODUCT INTRODUCTION

The portable handheld spot welding machine is an efficient, convenient and easy-to-carry spot welding tool. Double pulse spot welding technology is adopted to make the welding more stable and firm, and it also has the function of power bank.

Charging and discharging base (Type-c charging, USB-A discharging)



4.INTERFACE INTRODUCTION



5. OPERATION INSTRUCTIONS

Preheat Pulse: Briefly heats the electrode to a predetermined temperature before spot welding. (2ms is the best by default.)

Main pulse: During the spot welding process, the equipment will output a short high-energy pulse to generate enough welding heat, and at the same time avoid overheating of the electrode and excessive current to cause the material to burn through or melt. (According to the actual situation, adjust the main pulse size, if it is too large, it will be directly welded through, and if it is too small, it will not weld firmly).

Interval time: In order to avoid too long thermal process, overheating of the electrode and premature withdrawal of the joint, it is necessary to set the time interval between spot welding pulses to ensure the welding success rate and welding quality. (On the uneven surface, after the preheating pulse softens the material, there may be insufficient interval time, resulting in the nickel strip not sticking to the battery surface)

Number of connection points: To strengthen the solder joints. After the soldering pen touches, it will weld N times continuously. The default is 1. When welding thick nickel sheets, the number of connection points can be changed appropriately to achieve around the reinforcement of solder joints, but it cannot break through the maximum welding thickness.

6. KEYS DESCRIPTION

Button	Short press	Long press
	Welding/charging treasure function switching	On and off
	Addition/subtraction/ up/down selection	Null
	Welding interface parameters option switching, setting interface confirmation/exit.	Enter/exit settings page

7.INDICATOR LIGHT DESCRIPTION

LED light 1:

The charging treasure discharges, it is always on when the battery is full, and flashes when the battery is low.

LED light 2:

When the two soldering pens are placed on the welding object, it will be on, and it will be off when they are away.

LED light 3:

When the power bank is charging, it flashes, and it is always on when it is fully charged.



8.PARAMETERS

Capacity	5000mAh
Charge	5V/2.1A
Discharge	5V/2.1A
Welding materials	Nickel sheet, iron sheet, stainless steel sheet
Welding thickness	0.1-0.25mm
Maximum welding current	1200A
Gear	4 combination gear adjustment

9.MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- Do not disassemble the device parts or modify the device without authorization. Unprofessional disassembly will damage the device. If the device is damaged, please contact your local dealer.
- Do not dispose of this product together with domestic waste, and dispose of discarded devices or components in strict accordance with local regulations.

10.CONTACT US

Any FNIRSI' users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month warranty to thanks for your support!

By the way, We have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street,
Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

Web: www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>